

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

15.10.2004

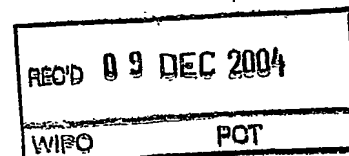
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2003年10月24日
Date of Application:

出願番号 特願2003-365120
Application Number:
[ST. 10/C]: [JP2003-365120]

出願人 国立大学法人京都大学
Applicant(s):

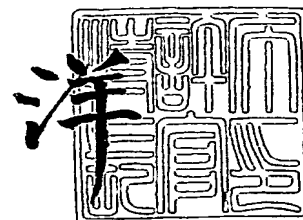


PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年11月25日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小川



【書類名】 特許願
【整理番号】 JP-14240
【提出日】 平成15年10月24日
【あて先】 特許庁長官 今井 康夫 殿
【国際特許分類】 B82B 3/00
【発明者】
 【住所又は居所】 京都市左京区吉田本町 京都大学内
 【氏名】 福中 康博
【発明者】
 【住所又は居所】 京都市左京区吉田本町 京都大学内
 【氏名】 小西 陽子
【発明者】
 【住所又は居所】 京都市左京区吉田本町 京都大学内
 【氏名】 本山 宗主
【発明者】
 【住所又は居所】 京都市左京区吉田本町 京都大学内
 【氏名】 石井 隆次
【特許出願人】
 【識別番号】 593146970
 【氏名又は名称】 京都大学長
【代理人】
 【識別番号】 100065226
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 朝日奈 宗太
 【電話番号】 06-6943-8922
【選任した代理人】
 【識別番号】 100098257
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 佐木 啓二
【選任した代理人】
 【識別番号】 100117112
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 秋山 文男
【選任した代理人】
 【識別番号】 100117123
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 田中 弘
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 図面 1
 【物件名】 要約書 1

【書類名】 特許請求の範囲**【請求項 1】**

対向配置された陰極および陽極、陰極上に設けられた貫通孔を有する膜、および陰極と陽極とのあいだの空間を満たす電解液からなり、前記貫通孔の壁面に金属を析出させる金属ナノチューブ製造装置であって、
前記陰極が、厚さ 10～80 nm の金属薄膜である金属ナノチューブ製造装置。

【請求項 2】

前記陰極が、金、銅または白金-パラジウム合金からなる請求項 1 記載の金属ナノチューブ製造装置。

【請求項 3】

前記陽極が、ニッケル、コバルト、鉄、またはこれらの合金からなる請求項 1 または 2 記載の金属ナノチューブ製造装置。

【請求項 4】

前記貫通孔の直径が、15～500 nm である請求項 1、2 または 3 記載の金属ナノチューブ製造装置。

【請求項 5】

陰極および陽極が平板状であり、重力に対して陰極が上、陽極が下となるよう水平方向に配置されている請求項 1、2、3 または 4 記載の金属ナノチューブ製造装置。

【請求項 6】

貫通孔を有する膜の一方の表面に厚さ 10～80 nm の金属薄膜を設け、該金属薄膜を陰極として用いて貫通孔の壁面に金属を電気化学的に析出させる金属ナノチューブの製造方法。

【請求項 7】

前記金属薄膜が、金、銅、または白金-パラジウム合金からなる請求項 6 記載の金属ナノチューブの製造方法。

【書類名】明細書

【発明の名称】金属ナノチューブ製造装置および金属ナノチューブの製造方法

【技術分野】

【0001】

本発明は、ナノチューブ、とくに金属からなるナノチューブに関する。また、本発明は、金属からなるナノチューブの製造装置および製造方法に関する。

【背景技術】

【0002】

ナノチューブやフラーレン、ナノワイヤやナノシートなど、ナノメートル・オーダーの寸法を有する微細な物質は、バルクな状態では発現しえない新規な特性を有しており、さまざまな分野でその応用が期待されている。

【0003】

たとえば、カーボンナノチューブは、すぐれた電子放出材料としてフラットディスプレイパネルなどへの応用が進められているほか、水素の貯蔵源として燃料電池などへの応用も研究されている。また、従来の配線加工法では困難である超微細配線を実現できる配線材料としても期待されている。

【0004】

金属でつくられたナノワイヤ（以下、金属ナノワイヤ）もまた、カーボンナノチューブと同様、配線材料としての応用が期待されているほか、磁気記憶媒体や磁気メモリ素子への適用、触媒としての利用なども検討されている。しかしながら、金属ナノワイヤは、アスペクト比（直径に対する長さの比＝長さ÷直径）が小さいものについては、研究室レベルの製造例が多数報告されているものの、より利用価値の大きい高アスペクト比のものは、製造が困難である。

【0005】

アスペクト比の大きい金属ナノワイヤを製造するための方法として、テンプレートを用いた電析が、たとえば非特許文献1に開示されている。この非特許文献1の方法では、直径30nmの貫通孔を多数有する厚さ6μmのポリカーボネート膜をテンプレートとして用い、このポリカーボネート膜の表面にAuの層を形成して陰極とし、陰極－陽極間の空間をCoSO₄またはFeSO₄の電解液で満たしてパルス状の電圧を印加する。ポリカーボネート膜の貫通孔内にCoまたはFeが析出し、CoまたはFeのナノワイヤを得ることができる。また、電圧パターンおよび印加時間を変えたところ、中空のナノワイヤ、すなわちCoおよびFeのナノチューブが得られたと報告されている。この非特許文献1では、ナノチューブ形成のメカニズムを、ポリカーボネート膜のCO₃²⁻基と電解液中の金属イオン（Fe²⁺、Co²⁺）の錯体化によって説明しており、錯体化によって貫通孔の壁面に金属イオンが捕捉され、これが還元されて金属のナノチューブが形成されるとしている。

【0006】

また、Niからなるナノワイヤおよびナノチューブの製造例が、非特許文献2に開示されている。この非特許文献2では、テンプレートとしてアルミナの多孔膜を用いており、このアルミナ多孔膜を有機アミンで処理したのち、0.3mA/cm²の電流密度で24時間電析をおこない、直径160nm、長さ20μm、壁厚30nmのNiナノチューブを得ている。また、同じ条件で48時間電析をおこない、直径160nm、長さ35μm、壁厚60nmのNiナノチューブを得ている。

【0007】

【非特許文献1】G. Tourillon ら、「電気化学的に合成したCoおよびFeのナノワイヤおよびナノチューブ (Electrochemically Synthesized Co and Fe Nanowires and Nanotubes)」, Electrochemical and Solid-State Letters, The Electrochemical Society, Inc., 2000年1月, 第3巻, 第1号, p. 20-23

【非特許文献2】Jianchun Bao ら、「ニッケルナノチューブアレイのテンプレートを用いた合成およびその磁気特性 (Template Synthesis of an Array of Nickel Nan

otubules and Its Magnetic Behavior)」, Advanced Materials, WILEY-VCH Verlag GmbH, 2000年11月, 第13巻, 第21号, p. 1631-1633

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

本発明は、短時間で高品質の金属ナノチューブを製造することのできる製造装置および製造方法を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0009】

本発明は、対向配置された陰極および陽極、陰極上に設けられた貫通孔を有する膜、および陰極と陽極とのあいだの空間を満たす電解液からなり、前記貫通孔の壁面に金属を析出させる金属ナノチューブ製造装置であって、前記陰極が、厚さ10～80nmの金属薄膜である金属ナノチューブ製造装置に関する。

【0010】

前記陰極が、金、銅または白金-パラジウム合金からなると好ましい。

【0011】

前記陽極が、ニッケル、コバルト、鉄、またはこれらの合金からなると好ましい。

【0012】

前記貫通孔の直径が、15～500nmであると好ましい。

【0013】

陰極および陽極が平板状であり、重力に対して陰極が上、陽極が下となるよう水平方向に配置されていると比較的好ましい結果が得られる。

【0014】

また、本発明は、貫通孔を有する膜の一方の表面に厚さ10～80nmの金属薄膜を設け、該金属薄膜を陰極として用いて貫通孔の壁面に金属を電気化学的に析出させる金属ナノチューブの製造方法に関する。

【0015】

前記金属薄膜が、金、銅、または白金-パラジウム合金からなると好ましい。

【発明の効果】

【0016】

本発明によれば、Ni、Pt、Pd、Rh、Co、Feやこれらの合金、あるいはNi:Znなどをはじめとする合金系などからなる金属ナノチューブを、通常の電気化学的プロセスによって、簡便かつ安価に製造することができる。

【0017】

また、本発明によれば、貫通孔の底部において陰極である金属薄膜が円環状に露出しているため、これが起点となって良好に金属ナノチューブが形成される。また、貫通孔の底部付近で水素ガスが発生して滞留するため、金属ナノチューブが貫通孔に沿ってよく成長し、径が小さくて長さが長い、すなわち工業上の利用に有利な高アスペクト比の金属ナノチューブを製造することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0018】

本発明の金属ナノチューブ製造装置および金属ナノチューブの製造方法について、その一実施の形態を添付の図面を参照しつつ説明するが、本発明が以下の実施の形態に限られるわけではない。

【0019】

図1に示すとおり、本発明の金属ナノチューブ製造装置は、陰極2および陽極6を対向配置してなり、陰極2上には多孔膜4が設けられている。多孔膜4には貫通孔4aが多数設けられている。これら陰極2、多孔膜4および陽極6は、容器20内に収容されており、陰極2と陽極6とのあいだの空間8および多孔膜4の貫通孔4aが電解液で満たされている。このように構成された金属ナノチューブ製造装置において、陰極2および陽極6を

電源 10 に接続して電圧を印加すると、電解液中の金属イオンが陰極側に移動し、貫通孔 4 a の壁面に析出して金属ナノチューブが形成される。

【0020】

なお、後述のとおり陰極 2 が薄い膜である場合には、電圧印加のための集電体として、陰極 2 の背後に導電性のプレートを配置する、陰極 2 の表面に導電性の膜を形成するなどしてもよい。

【0021】

本発明においては、多孔膜 4 として、貫通孔を多数設けた熱可塑性樹脂多孔膜を用いることができる。熱可塑性樹脂としては、たとえばポリカーボネートがあげられる。均質な貫通孔を多数有するポリカーボネート膜は、孔のないポリカーボネート膜に高エネルギーの粒子を照射、衝突させ、衝突痕をエッチングすることにより得ることができ、たとえばニュクリポアー (Nuclepore、登録商標) なる名称で Whatman 社 (英国) から提供されている。また、熱可塑性樹脂多孔膜以外に、アルミナ多孔膜、アルミ陽極酸化膜などのセラミック系多孔膜を用いることもできる。

【0022】

本発明においては、貫通孔 4 a の壁面に金属ナノチューブが形成されるため、得られる金属ナノチューブの径は、貫通孔 4 a の径によってほぼ決定される。したがって、貫通孔 4 a の径は、得ようとする金属ナノチューブの径に合わせて適宜選択すればよいが、15 ~ 500 nm が好ましく、50 ~ 300 nm がより好ましく、100 ~ 200 nm がさらに好ましい。

【0023】

本発明においては、通電開始とともに陰極 2 の付近に金属が析出し、貫通孔 4 a の壁面に沿って成長することにより金属ナノチューブが形成されていくため、通電時間を適宜調節することにより所望の長さの金属ナノチューブを得ることができるが、得られる金属ナノチューブの最大長さは、多孔膜 4 の厚さとほぼ等しい。したがって、多孔膜 4 の厚さは、得ようとする金属ナノチューブの長さと同程度あるいはそれ以上である必要があるが、たとえば直径 100 nm の金属ナノチューブを製造する場合、多孔膜 4 の厚さは 4 ~ 8 μm が好ましく、5 ~ 7 μm がさらに好ましく、5.5 ~ 6.5 μm がとくに好ましい。また、直径 200 nm の金属ナノチューブを製造する場合には、多孔膜 4 の厚さは 8 ~ 12 μm が好ましく、9 ~ 11 μm がさらに好ましく、9.5 ~ 10.5 μm がとくに好ましい。

【0024】

本発明においては、陰極 2 は、金属の薄膜であると好ましく、金や銅、あるいは白金-パラジウム合金からなると好ましい。なかでも、後述のとおり、陰極 2 における水素ガスの発生が金属ナノチューブの成長に影響していると考えられることから、水素をよく透過する傾向がある白金-パラジウム合金がより好ましい。また、陰極 2 の厚さにとくに制約はないが、10 ~ 80 nm であると好ましく、20 ~ 60 nm であるとより好ましく、25 ~ 35 nm であるとさらに好ましい。このような陰極 2 は、たとえば、原料となる金属を多孔膜 4 上にスパッタすることにより得ることができる。

【0025】

貫通孔 4 a を有する多孔膜 4 上にスパッタによって厚さ 10 ~ 80 nm 程度の金属薄膜を形成した場合、厚さが薄いため貫通孔 4 a が塞がれてしまうことはないと考えられる。すなわち、図 2 (a) の断面図に示すように、スパッタによって形成された厚さ 10 ~ 80 nm 程度の陰極 2 には、貫通孔 4 a に対応したピンホールが残ると考えられる。このピンホールの径は貫通孔 4 a の径よりも小さいため、図 2 (a) の X 部の拡大図である図 2 (b) に示すように、貫通孔 4 a の底に陰極 2 が円環状に露出し、この露出部 Y 上に金属が析出することによってナノチューブが良好に形成されるものと思われる。

【0026】

また、図 3 (a) に示すとおり、陰極 2 においては、通電により水素イオンが還元されて水素ガスが発生し、発生した水素ガスによってピンホールおよびその近傍に高圧気泡部

Zが形成、維持されるため、時間の経過とともに、図3(b)に示すとおり金属ナノチューブが成長していくものと考えられる。

【0027】

本発明において、陽極6は、ニッケル、コバルトまたは鉄からなると好ましい。あるいは、これらの金属のうちの2種またはそれ以上からなる合金であると好ましい。また、得ようとする金属ナノチューブと同じ材料を用いると好ましい。

【0028】

ところで、図1においては、平板状の陰極2および陽極6を対向配置しているが、球一平板や同心円筒など、ほかの電極形状とすることもできる。ただし、前述のとおり、貫通孔4a内において、水素ガス気泡がナノチューブ形成に大きな役割を果たしていると考えられるため、平板状の陰極2および陽極6を、重力に対して陰極2が上方、陽極6が下方となるよう水平配置するのが比較的好ましい。

【0029】

本発明においては、たとえば電解液として $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ を 280 g/l 、 $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ を 45 g/l 、 H_3BO_3 を 38 g/l 含んだ水溶液を用い、Niのナノチューブを得ることができる。このとき陰極2に印加する電圧は、 $-0.5 \sim -1.5\text{ V}$ の直流電圧が好ましく、 $-0.7 \sim -1.2\text{ V}$ の直流電圧がさらに好ましい。

【0030】

本発明によって得られる金属ナノチューブは、たとえばNi、Fe、Coなどの遷移金属やこれらの合金などからなり、直径は $100 \sim 200\text{ nm}$ 、長さが $6 \sim 10\text{ }\mu\text{m}$ 、アスペクト比が $50 \sim 60$ 、壁厚が $1 \sim 30\text{ nm}$ 程度である。これら金属ナノチューブは、マイクロエレクトロニクスやMEMSの分野はもちろん、太陽光発電やマイクロ燃料電池といったエネルギーの分野など、さまざまな分野で利用することができる。たとえば、本発明によって得られた金属ナノチューブは、電子放出材料、水素貯蔵材料あるいは配線材料として用いることができるほか、触媒として利用することもできる。また、ナノリアクターとして使用することができるほか、磁気記憶媒体や磁気メモリ素子などにおいて、磁性材料として利用することができる。

【実施例】

【0031】

図4に示す3電極セルを用い、金属ナノチューブの製造を行なった。

【0032】

実施例1

表1に示すとおり、多孔膜4として、孔径 100 nm の貫通孔を 1 cm^2 あたり 4×10^8 個有する厚さ $6\text{ }\mu\text{m}$ のポリカーボネート膜を用いた。

【0033】

この多孔膜4の表面に、白金-パラジウム合金からなる厚さ 30 nm の膜をスパッタにより成膜し、陰極2とした。

【0034】

円筒形の容器20内に、Niからなる円板状の陽極6を配置し、円筒形のスペーサ24を介して支持リング22を載置し、さらに $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ を 280 g/l 、 $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ を 45 g/l 、 H_3BO_3 を 38 g/l 含んだ水溶液を、電解液16として注入した。

【0035】

つぎに、支持リング22の中心付近に設けた切り欠きに前記多孔膜4を配置し、その上に、Ptからなる円板状の集電体12を陰極2と当接するように配置して、容器20を封じた。

【0036】

なお、スペーサ24および支持リング22の寸法を適宜選択することにより、陰極2と陽極6とのあいだの距離が 10 mm となるようにした。また、陽極6の中心部に穴を設け、参照電極14を挿入できるようにしておいた。

【0037】

このようにして組み立てた3電極セルを、陰極2が上方、陽極6が下方となる図4の向きとし、陰極2と陽極6とのあいだに-0.7Vの電圧を印加してナノチューブの製造を行なった。

【0038】

3電極セルから多孔膜4を取り出してジクロロメタンに浸漬し、ポリカーボネートを溶解、除去したところ、直径100nm、長さ6 μ m、壁厚20nmの金属ナノチューブが多数えられた。えられた金属ナノチューブのSEM画像を図5に示す。

【0039】

実施例2

表1に示すとおり、実施例1と同様にして3電極セルを組み立てた。組み立てた3電極セルを、陰極2が下方、陽極6が上方となるように図4の場合とは天地逆の向きとして、陰極2と陽極6とのあいだに-0.7Vの電圧を印加し、ナノチューブの製造を行なった。

【0040】

3電極セルから多孔膜4を取り出してジクロロメタンに浸漬し、ポリカーボネートを溶解、除去したところ、直径100nm、長さ6 μ mの金属ナノチューブがえられたが、チューブとならずワイヤとなったものも多かった。

【0041】

実施例3

表1に示すとおり、実施例1と同様にして3電極セルを組み立てた。組み立てた3電極セルを、陰極2および陽極6が重力の方向と平行になるように配置し、陰極2と陽極6とのあいだに-0.7Vの電圧を印加し、ナノチューブの製造を行なった。

【0042】

3電極セルから多孔膜4を取り出してジクロロメタンに浸漬し、ポリカーボネートを溶解、除去したところ、直径100nm、長さ6 μ m、壁厚20nmの金属ナノチューブが多数えられた。

【0043】

実施例4

表1に示すとおり、多孔膜4として、孔径200nmの貫通孔を1cm²あたり3 \times 10⁸個有する厚さ10 μ mのポリカーボネート膜を用いた。

【0044】

この多孔膜4の表面に、白金-パラジウム合金からなる厚さ30nmの膜をスパッタにより成膜し、陰極2とした。

【0045】

円筒形の容器20内に、Niからなる円板状の陽極6を配置し、円筒形のスペーサ24を介して支持リング22を載置し、さらにNiSO₄·7H₂Oを280g/l、NiCl₂·6H₂Oを45g/l、H₃BO₃を38g/l含んだ水溶液を、電解液16として注入した。

【0046】

つぎに、支持リング22の中心付近に設けた切り欠きに前記多孔膜4を配置し、その上に、Ptからなる円板状の集電体12を陰極2と当接するように配置して、容器20を封じた。

【0047】

なお、スペーサ24および支持リング22の寸法を適宜選択することにより、陰極2と陽極6とのあいだの距離が10mmとなるようにした。また、陽極6の中心部に穴を設け、参照電極14を挿入できるようにしておいた。

【0048】

このようにして組み立てた3電極セルを、陰極2が上方、陽極6が下方となる図4の向きとし、陰極2と陽極6とのあいだに-0.7Vの電圧を印加してナノチューブの製造を

行なった。

【0049】

3電極セルから多孔膜4を取り出してジクロロメタンに浸漬し、ポリカーボネートを溶解、除去したところ、直径200nm、長さ10 μ m、壁厚20nmの金属ナノチューブが多数えられた。えられた金属ナノチューブのSEM画像を図6に示す。

【0050】

実施例5

表1に示すとおり、実施例4と同様にして3電極セルを組み立てた。組み立てた3電極セルを、陰極2が下方、陽極6が上方となるように図4の場合とは天地逆の向きとして、陰極2と陽極6とのあいだに-0.7Vの電圧を印加し、ナノチューブの製造を行なった。

。

【0051】

3電極セルから多孔膜4を取り出してジクロロメタンに浸漬し、ポリカーボネートを溶解、除去したところ、直径200nm、長さ10 μ m、壁厚20nmの金属ナノチューブが多数えられた。

【0052】

実施例6

表1に示すとおり、実施例4と同様にして3電極セルを組み立てた。組み立てた3電極セルを、陰極2および陽極6が重力の方向と平行になるように配置し、陰極2と陽極6とのあいだに-0.7Vの電圧を印加し、ナノチューブの製造を行なった。

【0053】

3電極セルから多孔膜4を取り出してジクロロメタンに浸漬し、ポリカーボネートを溶解、除去したところ、直径200nm、長さ10 μ m、壁厚20nmの金属ナノチューブが多数えられた。

【0054】

【表 1】

表 1

	実施例 1	実施例 2	実施例 3	実施例 4	実施例 5	実施例 6
多孔膜	ポリカーボネート	←	←	←	←	←
厚さ (μm)	6	←	←	10	←	←
穴径 (nm)	100	←	←	200	←	←
穴数 (個/cm ²)	4×10 ⁸	←	←	3×10 ⁸	←	←
陰極	Pt-Pd	←	←	←	←	←
厚さ (nm)	30	←	←	←	←	←
形成方法	スパッタ	←	←	←	←	←
陽極	Ni	←	←	←	←	←
電解液	280g/l NiSO ₄ ·7H ₂ O	←	←	←	←	←
	45g/l NiCl ₂ ·6H ₂ O	←	←	←	←	←
	38g/l H ₃ BO ₃	←	←	←	←	←
3 電極セルの向き*	C/A	A/C	Ver	C/A	A/C	Ver
印加電圧 (V)	-0.7	←	←	←	←	←
得られたナノチューブ						
径 (nm)	100	100	100	200	200	200
長さ (μm)	6	6	6	10	10	10
壁厚 (nm)	20	20	20	20	20	20
アスペクト比	60	60	60	50	50	50

*C/A : 陰極が上方、陽極が下方

A/C : 陽極が上方、陰極が下方

Ver : 陰極および陽極が水平面に対し鉛直 (重力の向きと平行)

【図面の簡単な説明】

【0055】

【図 1】本発明の金属ナノチューブ製造装置および金属ナノチューブの製造方法を説明するための模式図である。

【図 2】貫通孔および陰極の部分拡大図である。

【図 3】貫通孔および陰極の部分拡大図であり、水素ガスの発生と金属ナノチューブ

の成長との関係を説明した図である。

【図 4】 実施例で用いた 3 電極セルを示した断面図である。

【図 5】 本発明によって製造した金属ナノチューブの S E M 画像である。

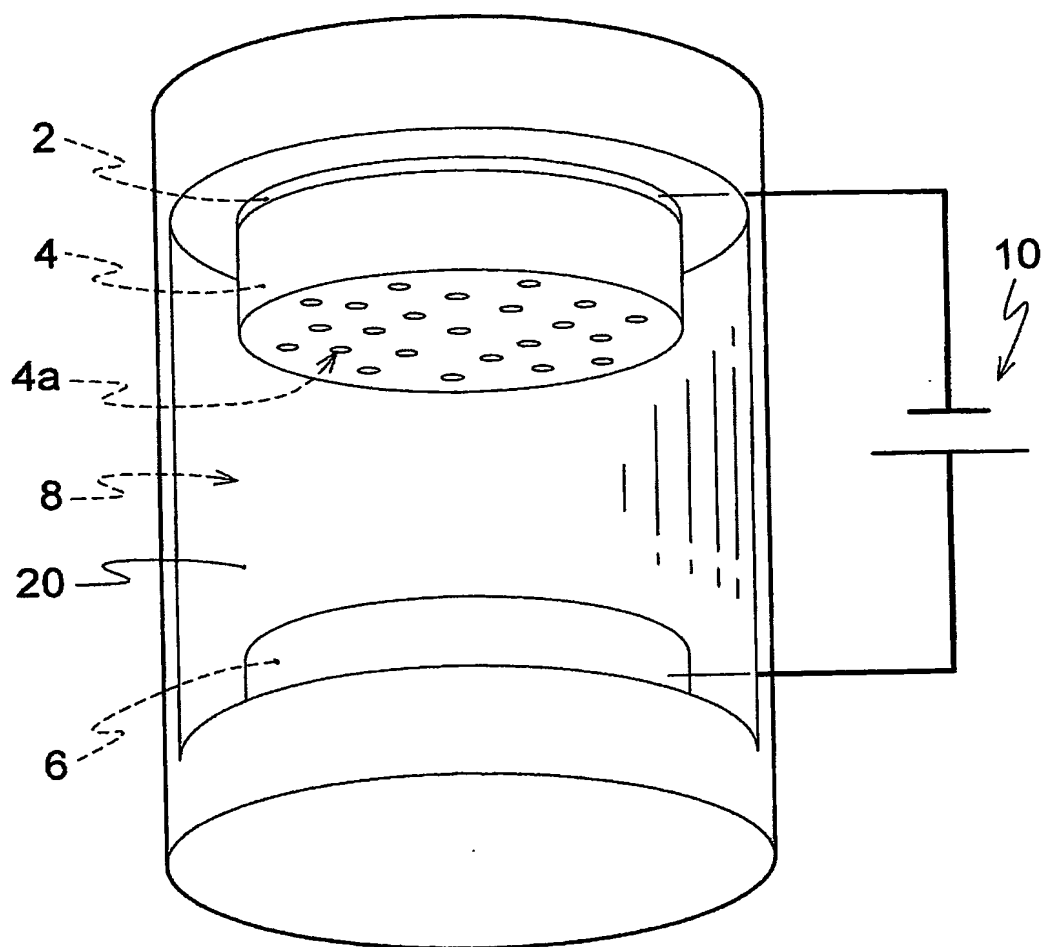
【図 6】 本発明によって製造した金属ナノチューブの S E M 画像である。

【符号の説明】

【 0 0 5 6 】

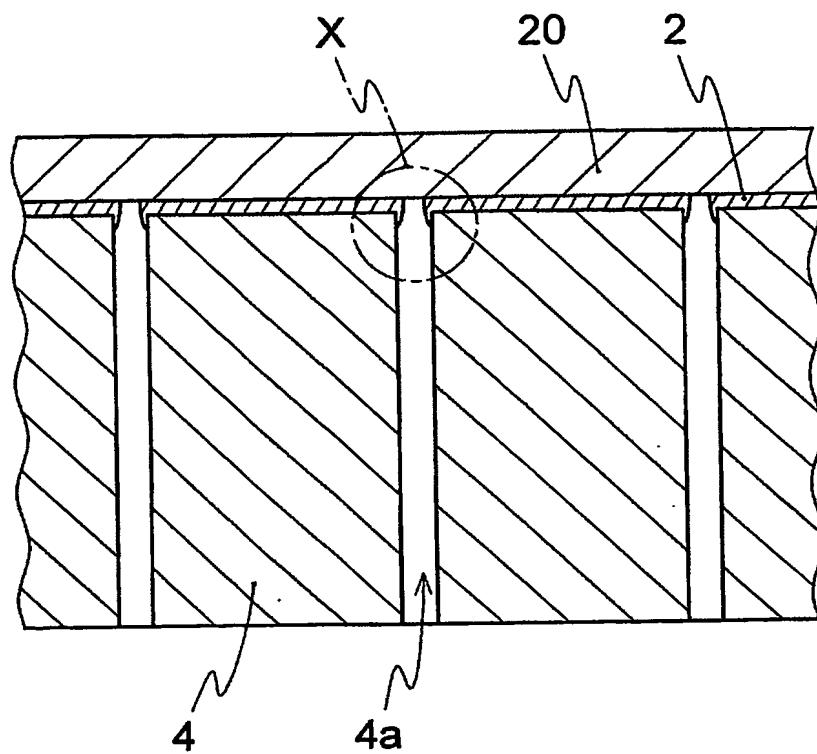
- 2 陰極
- 4 多孔膜
- 4 a 貫通孔
- 6 陽極
- 8 空間
- 1 0 電源
- 1 2 集電体
- 1 4 参照電極
- 1 6 電解液
- 2 0 容器
- 2 2 支持リング
- 2 4 スペース
- 1 0 0 金属ナノチューブ

【書類名】 図面
【図 1】

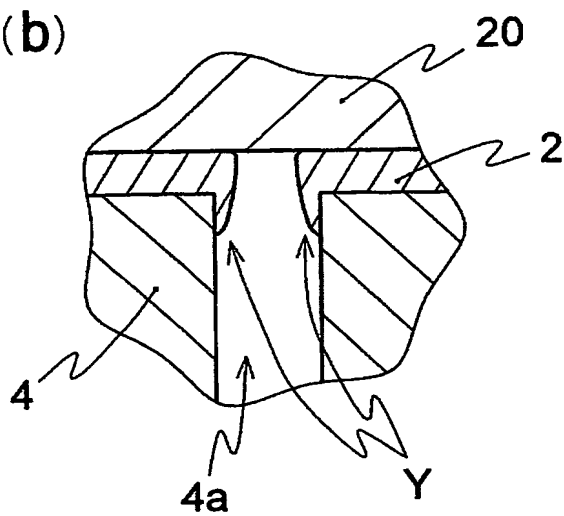


【図2】

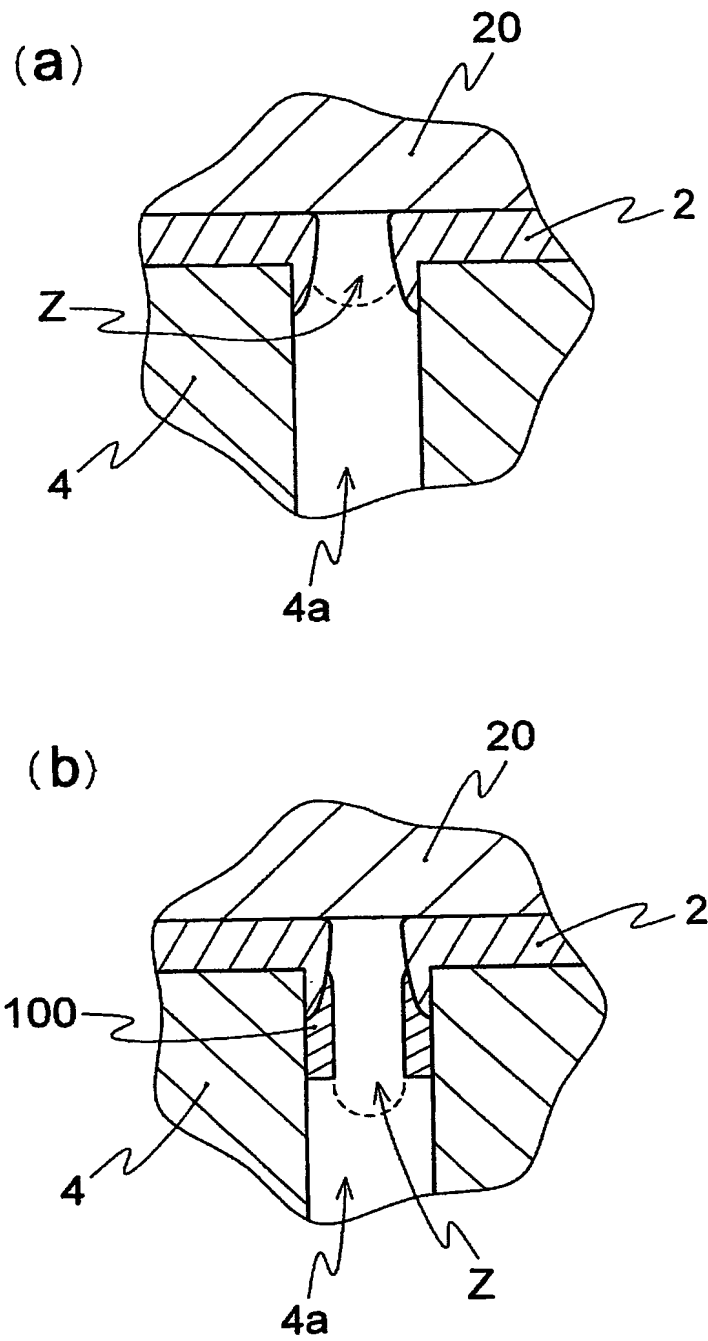
(a)



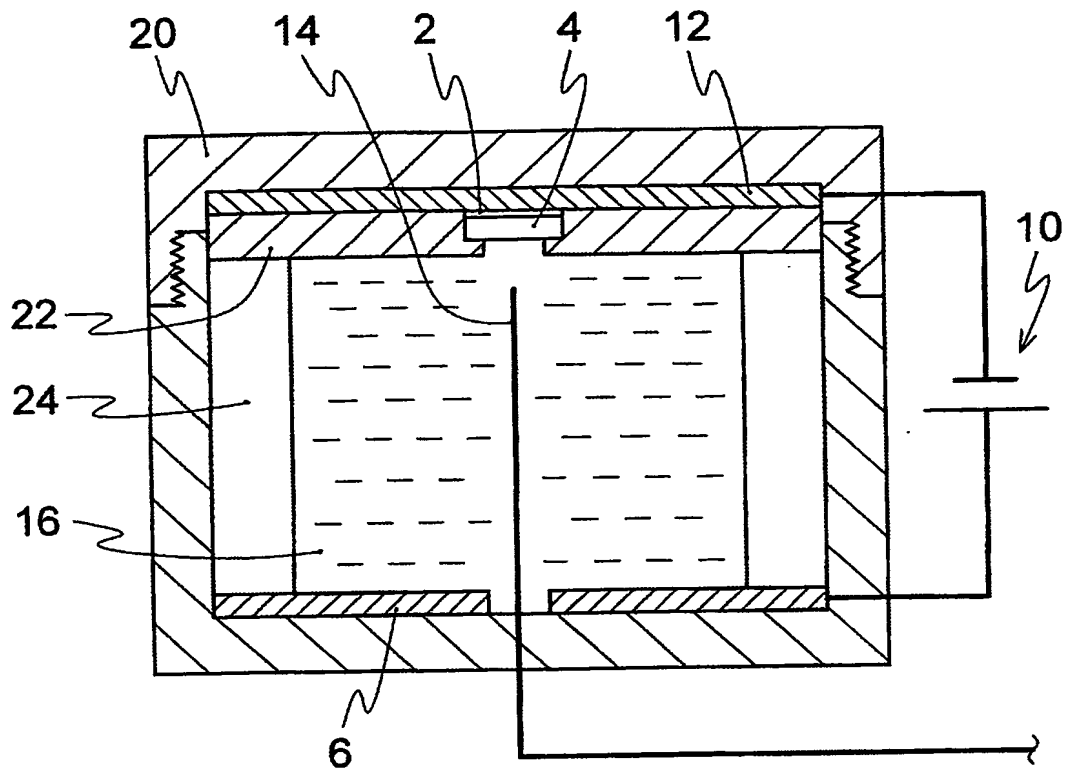
(b)



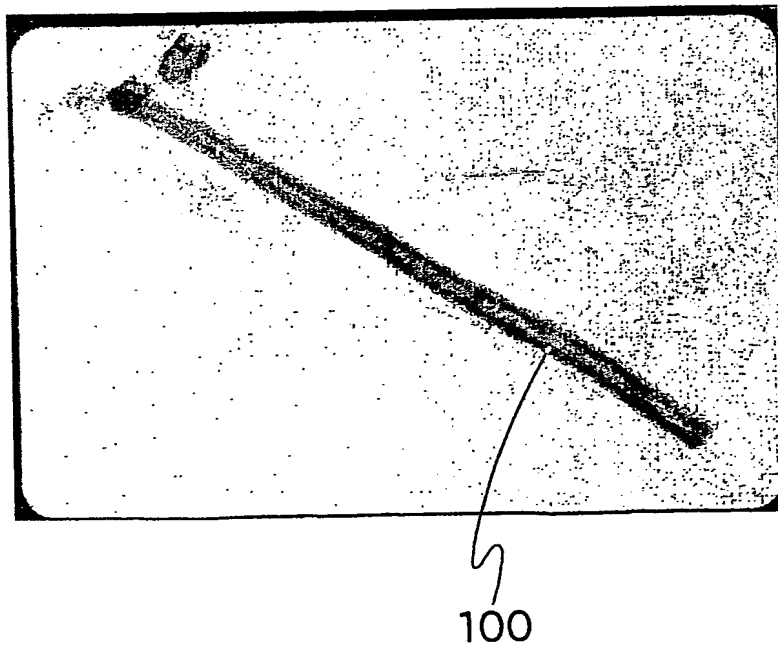
【図 3】



【図 4】



【図 5】



【図 6】



100

【書類名】要約書

【要約】

【課題】NiやFe、Coなどからなる安価かつ高品質な金属ナノチューブを提供する。

【解決手段】貫通孔を有する膜の一方の表面に、厚さ10～80nmの金属薄膜を形成して陰極とし、陽極と陰極とのあいだを電解液で満たして電圧を印加する。電解液中の金属イオンが貫通孔の壁面に電気化学的に析出し、金属ナノチューブが形成される。膜としては、ポリカーボネート膜などの熱可塑性樹脂多孔膜や、アルミナ多孔膜、アルミ陽極酸化膜などを用いることができ、貫通孔の直径が15～500nmであると好ましい。また、前記金属薄膜は、スパッタにより形成することができ、白金-パラジウム合金からなると好ましい。

【選択図】図1

【書類名】	出願人名義変更届（一般承継）
【提出日】	平成16年 8月 2日
【あて先】	特許庁長官 殿
【事件の表示】	
【出願番号】	特願2003-365120
【承継人】	
【識別番号】	504132272
【氏名又は名称】	国立大学法人京都大学
【代表者】	尾池 和夫
【連絡先】	部署名 国立大学法人京都大学 知的財産企画室 担当者 弁理士 是成 幸子 電話番号 075-753-9159 15文科会第1999号に基づく承継
【その他】	

特願 2 0 0 3 - 3 6 5 1 2 0

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[5 9 3 1 4 6 9 7 0]

1. 変更年月日

1 9 9 3 年 6 月 2 2 日

[変更理由]

新規登録

住 所

京都府京都市左京区吉田本町（番地なし）

氏 名

京都大学長

特願 2 0 0 3 - 3 6 5 1 2 0

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[5 0 4 1 3 2 2 7 2]

1. 変更年月日
[変更理由]
住 所
氏 名

2 0 0 4 年 4 月 1 日
新規登録
京都府京都市左京区吉田本町 3 6 番地 1
国立大学法人京都大学